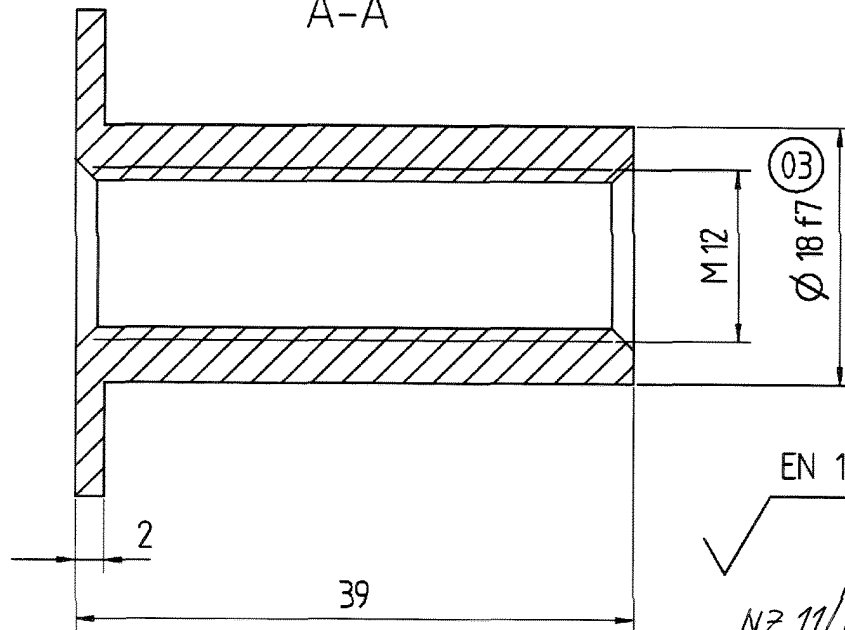


A-A



EN 12329-Fe/Zn12/F

NZ 11/00624

Projektions- methode		03	Toleranz von $\pm 0.05$ auf f7 geändert		T33428														
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index	Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaß												
<table border="1"> <tr> <td></td> <td>&gt; 30</td> <td>&gt; 120</td> <td>&gt; 400</td> <td>&gt; 1000</td> </tr> <tr> <td><math>\leq 30</math></td> <td><math>\leq 120</math></td> <td><math>\leq 400</math></td> <td><math>\leq 1000</math></td> <td></td> </tr> </table>			> 30	> 120	> 400	> 1000	$\leq 30$	$\leq 120$	$\leq 400$	$\leq 1000$		Prüfmaß	Werkstoff: S235JR				Gewicht: in kg		
	> 30	> 120	> 400	> 1000															
$\leq 30$	$\leq 120$	$\leq 400$	$\leq 1000$																
AT fein		Hilfsmaß	Rohteil-Nr.:				0.06												
<table border="1"> <tr> <td>L</td> <td>0,2</td> <td>0,5</td> <td>0,8</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td><math>\Delta</math></td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>		L	0,2	0,5	0,8	2	4	$\Delta$	0,1	0,2	0,4	1	2	Datum	Name	Benennung:		<div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">1</div> <div style="text-align: center;">ARCHIV</div>	SERIE
L	0,2	0,5	0,8	2	4														
$\Delta$	0,1	0,2	0,4	1	2														
Länge (L) und Winkel ( $\angle$ ) = $\pm$ AT		18.4.2011	M.Gadau-B.	25-05-2011		Maßstab													
Form und Lage ISO 1101		Bearb.	Geprüft	Buchse			Blatt:												
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Rundheit = <math>1/2\phi</math>-Tol.</li> <li>— Geradheit/Ebenheit = AT</li> <li>◎ Koaxialität/Lauf = AT</li> <li>≡ Symmetrie = AT</li> <li>// Parallelität = AT</li> <li>⊕ Position = AT</li> </ul>		Genehm.	F.gepr.	Zeichnungsnummer		von:													
<div style="text-align: center;"> </div>		UG		55044235102		1													
Sprachen: de, en		Vertrauliche Unterlage Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Ers.f.		Urspr.													

in Arbeit

55044235102d001

A4